# Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

## Pakiet: 1

| Leśnictwo | Adres leśny | Grupa czynn. | Wariant |
|---|---|---|---|
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01- - - | PR | 1a |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01- - - | PTP | 1a |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01- - - | PTW | 1a |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-113 -c -00 | TPP | 1ab |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-114 -b -00 | TPP | 1ab |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-114 -c -00 | TPP | 1ab |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-115 -f -00 | TWP | 1ab |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-115 -g -00 | TPP | 1ab |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-115 -j -00 | TPP | 1ab |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-115 -k -00 | TPP | 1ab |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-115 -l -00 | TPP | 1ab |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-119 -b -00 | TPP | 1ab |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-119 -d -00 | TWP | 1a |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-120 -d -00 | TWP | 1a |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-123 -d -00 | TWP | 1a |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-134 -c -00 | TWP | 1a |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-135 -a -00 | IIIB | 1a |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-152 -c -00 | TWP | 1a |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-154 -d -00 | TWP | 1a |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-155 -c -00 | IIIAU | 1ab |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-155 -d -00 | IIIA | 1ab |
| CHŁOPIGOST | 12-14-1-01-171 -i -00 | IB | 1ab |

## Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Dłużyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

**Załącznik nr 2.3.7. do SWZ**

# Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Dłużyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariancie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

## Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

## Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariancie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscu przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.